



## Мешалка магнитная модели MS-200, MS-300, MS-400

### Руководство по эксплуатации



Благодарим вас за выбор магнитных мешалок моделей MS-200, MS-300, MS-400. Данное руководство по эксплуатации описывает шаги по работе с мешалкой и обязательно для изучения перед эксплуатацией устройства.

Магнитная мешалка предназначена для непрерывного перемешивания жидких сред с подогревом с помощью магнитного якоря. Привод активатора осуществляется генератором вращающегося магнитного поля. В приборе отсутствуют вращающиеся узлы, что значительно повышает надежность устройства.

#### Технические характеристики

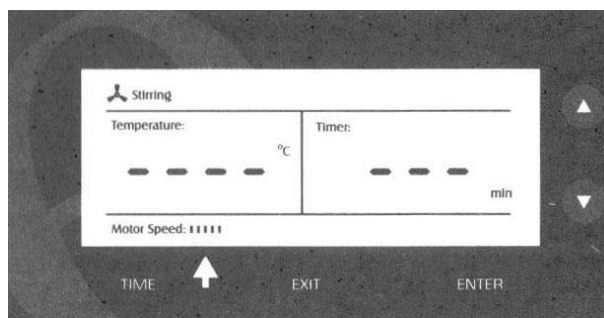
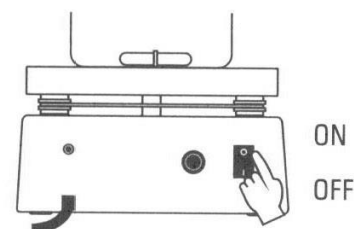
- Диапазон размешивания от 0 до 1250 об/мин
- Температура нагрева без функции нагрева (MS-200); до 300С (MS-300); до 400С (MS-400), погрешность  $\pm 1^{\circ}\text{C}$  (до 100),  $\pm 3^{\circ}\text{C}$  (выше 100)
- Размер рабочей площадки (полностью прогреваемая) 135x135 мм, материал - нерж. сталь
- Максимальный вес смешиваемой жидкости 2000 мл
- Таймер на 999 мин
- Питание: 220В
- Габариты 230x180x120 мм
- Вес 2.2кг

#### Комплект поставки

- Мешалка – 1 шт
- Датчик температуры с кабелем – 1 шт
- Магнитный якорь – 1 шт
- Руководство по эксплуатации - 1 экз

#### Перемешивание жидкостей

1. Прежде чем подключать кабель питания в электрическую сеть проверьте соответствие напряжения местной сети с маркировкой на устройстве.
2. Установите на площадку мешалки контейнер с жидкостью для смешивания и поместите в него магнитный якорь, переведите переключатель в положение ON, дисплей включится.
3. Нажимайте кнопки ▲ или ▼ для установки скорости смешивания – на дисплее будет отображаться установленная скорость.

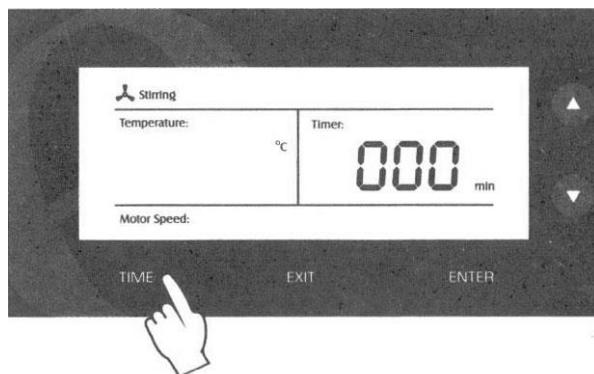


Если процесс смешивания не запустился, немного сдвиньте контейнер, поместите магнитный якорь по центру.

### Установка таймера смешивания

Во всех моделях магнитных мешалок серии MS есть функция установки таймера смешивания в диапазоне от 1 до 999 мин.

1. Нажмите кнопку TIME для установки таймера, на дисплее отобразится «000 min».



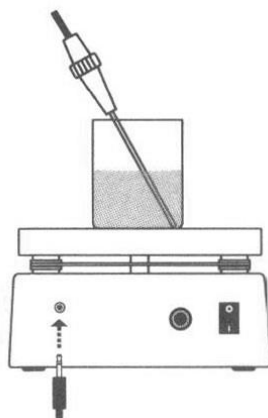
2. Нажимайте кнопки ▲ или ▼ для установки таймера времени, для сохранения установки нажмите ENTER. Таймер начнет обратный отсчет, по окончании которого, процесс смешивания остановится.

Если вы хотите прервать настройки и выйти из меню установок нажмите EXIT, мешалка вернется в режим постоянного смешивания.

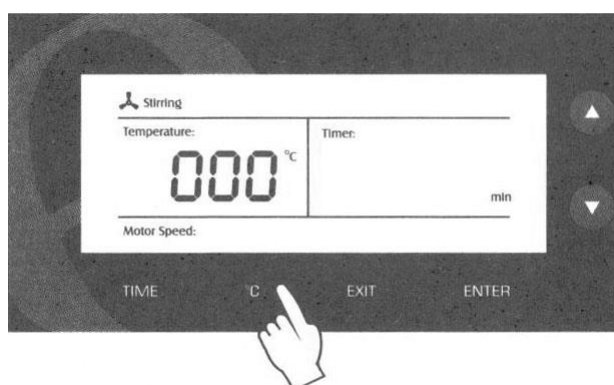
### Нагрев

Функция нагрева площадки доступна только для моделей MS-300 и MS-400.

1. Подключите датчик температуры к разъему, расположенному в корпусе задней панели.



2. Поместите датчик температуры в контейнер с жидкостью.
3. Нажмите кнопку °C для установки температуры нагрева.



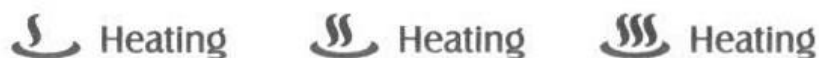
4. Нажимайте кнопки ▲ или ▼ для установки целевой температуры нагрева.

5. Для сохранения установки нажмите ENTER и площадка начнет нагреваться.

Пожалуйста убедитесь в том, что датчик температуры правильно подключен. Если датчик не подключен – площадка нагреваться не будет.

В процессе нагрева температурный датчик должен быть в жидкости, в противном случае, площадка будет нагреваться постоянно, что может привести ее в плохое состояние.

В процессе нагрева на дисплее будет отображаться статус и интенсивность нагрева.



Когда жидкость достигнет установленной температуры, индикатор нагрева будет постоянно мигать.



Для отключения режима нагрева нажмите EXIT, площадка перестанет нагреваться.

### Калибровка датчика температуры

В процессе нагрева на дисплее будет отображаться текущая температура нагрева жидкости и, возможно, она будет отличаться от эталонного термометра. Если это так, то вы можете выполнить калибровку датчика температуры:

1. Выключите мешалку – переключатель питания в положение OFF.
2. Нажмите и удерживайте кнопки ▲ и ▼ 3 сек., затем включите питание ON. На дисплее отобразится текущая температура.
3. Нажимайте кнопки ▲ или ▼ для установки эталонного значения температуры. По окончании установки нажмите ENTER. Калибровка завершена.

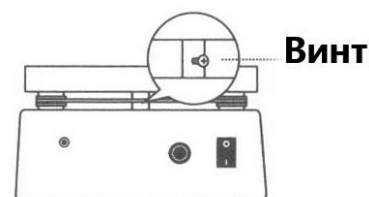
### Возможные неисправности и способы их устранения

Магнитный якорь не вращается:

1. Проверьте винт под площадкой (утерян)
2. Контейнер расположен не по центру площадки

Площадка не нагревается:

1. Датчик температуры не подключен
2. Нагреватель поврежден или неисправен



Производитель: Amtast, Китай

Тел. +7 (495) 150-16-00, +7 (800) 500-50-20, e-mail: [info@ecounit.ru](mailto:info@ecounit.ru), [www.ecounit.ru](http://www.ecounit.ru)